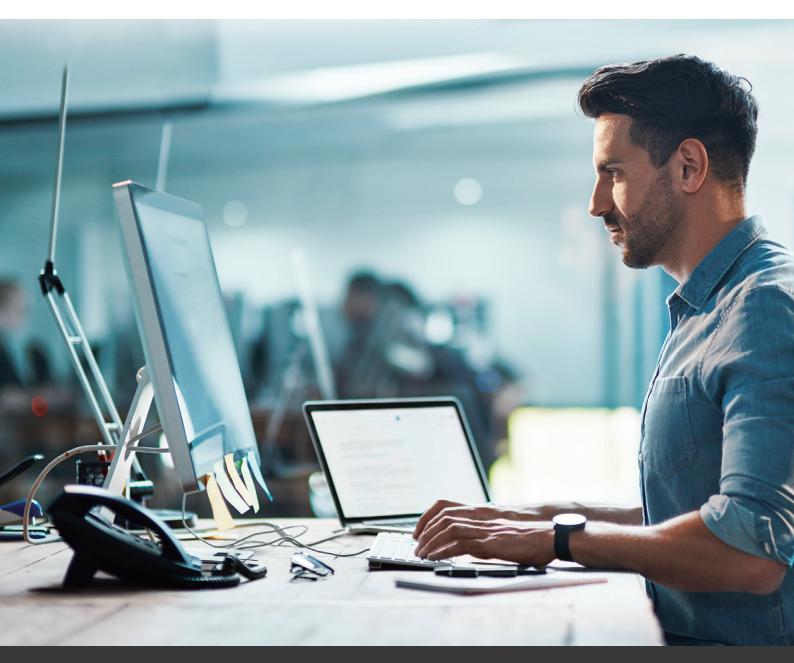




Revoria One Production Cockpit

スマートファクトリー化が、印刷ビジネスを大きく変える。



富士フイルム ビジネス イノベーション株式会社



Revoria One Production Cockpit 3つのポイント



管理可能な、統合型ワークフローシステムを実現するソフトウェア。

生産性向上と業務改善を図ります。















オープン化 Open platform

オープンプラットフォーム

お客様の環境には、各印刷工程を実現するさまざまなメーカー のシステム・設備が導入されています。Revoria One Production Cockpitは、これらをつないで、印刷工程全体の進捗を1つのユー ザーインターフェイス(UI)で行うジョブ管理を可能にします。操作画 面へはWebブラウザーからアクセス可能。タブレットPCを用いて、 オフライン機などの前で作業しながら、作業実績の入力やジョブ仕 様の確認なども行え、オフライン機を含むワークフローの運用も容 易です。



オフセット印刷機/デジタル印刷機統合管理

オフセット印刷機とデジタル印刷機を統合管理するハイブリッドワー クフローを実現。当社製デジタル印刷機だけでなく、他社製デ ジタル印刷機、オフセット印刷機との連携もサポートします*。時代 が求める多品種・小ロット、短納期での印刷には、デジタル印刷 機が最適。Revoria One Production Cockpitにより、ワーク フローの中でデジタル印刷機を管理すれば、管理工数をかけるこ となく多品種・小ロットジョブにも対応できます。

* 連携する機器については、当社営業までお問い合わせください。

オンライン機/オフライン機一括管理

JDF*1などの標準的なフォーマットを介して、受注ジョブや処理内 容などを各システム・設備とオンラインでやり取りします。JMF*2 対応の印刷機/加工機なら、連携機器の処理状況もRevoria One Production Cockpitがリアルタイムに把握。オンライン接続でき ない機器も、手動入力やバーコード処理で、オンライン接続機 と一括管理が可能です。

- *1 Job Definition Format *2 Job Messaging Format

全工程の自動化 Automation

全工程を網羅した自動化

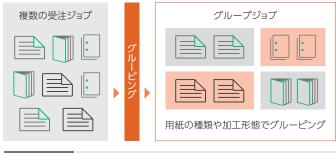
従来のワークフローソフトウェアとRevoria One Production Cockpitが決定的に異なるのは、工程の部分最適化ではなく、受注から発送まで全工程の最適化が可能ということ。全工程を網羅し、上流システムから取得した情報や事前設定に基づき、ジョブ情報を自動で各工程に流すことができるため、真の生産性の向上が期待できます。ワークフローはジョブ特性に合わせて柔軟に構築でき、各工程単位で進捗管理を行えるため、ボトルネックとなる工程も早急に見つけ出せます。



ジョブ管理画面

グルーピングによる合理化

用紙種類など、同じ属性のジョブを自動でまとめてグルーピングして印刷を行います。用紙替えなどの手間やジョブ間のダウンタイムを最小化することで、より効率的な印刷を実現。お客様ごとや発送予定日ごとにグルーピングすれば、印刷に続く工程も合理的に進行できます。



多様な自動スケジューリング

印刷枚数/加工処理数、各機器の処理能力、各機器の稼働予定に基づき、各機器の空き状況から、シフト単位や時間単位の印刷/加工スケジューリングを自動で行います。印刷業界特有の下版日を起点としたスケジュールや、納期の迫っているジョブから印刷/加工するなど、人が行っていた作業を自動化することで効率的なスケジュールが短時間で組めるようになります。さらに、印刷機、加工機それぞれの機材をグループにすることで、グループ内の任意の機材でジョブを処理するなど、柔軟な作業計画と実行をサポートします。

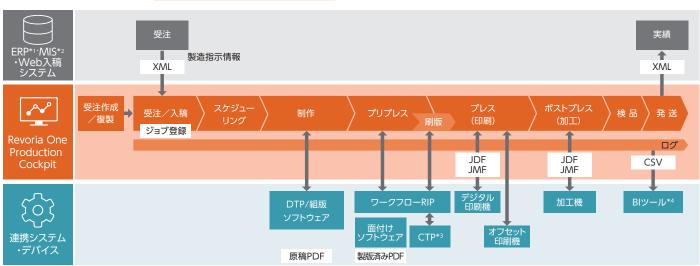


スケジュール画面

実運用に対応した柔軟な操作性

実際のお客様の運用では、自動化だけでは対応しきれない工程が存在します。そのようなケースも、Revoria One Production Cockpitが確実にサポート。自動で作成されたグループジョブやスケジューリングは、実態を見ながら手動で調整できるほか、作業開始前のワークフローの編集も可能です。またMIS連携だけでなく手動でジョブを生成することができるので、緊急のジョブにも柔軟に対応することができます。さらに、印刷*/加工*/検品/発送工程などの各種ステータスは、オペレーターが目視確認後に手動でプロセスを完了することが可能です。印刷業のお客様を知り尽くした富士フイルムビジネスイノベーションならではの、実運用に準じた仕様です。

* JMF対応機は、処理完了後、自動で仮完了ステータスになります。



見える化 Visualization

ジョブの生産計画/進捗状況

工場全体の各種機材の詳細な稼働計画をビジュアル的に表示するこ とで、直感的な業務の進捗管理ができます。また、長時間にわた る業務に対して、分割した作業を計画することも可能となり、実業 務に即した作業計画とその進捗管理をすることができます。



スケジュール管理画面(シフト形式)

受注ジョブの生産状況

受注ジョブは、「受注」「製品」「部品」の三階層の単位で細かく管理さ れ、印刷・加工・発送などの各工程に適した、それぞれの単位で処理 されます。ジョブごとに、各単位の生産実績/計画をタイムラインで 表示することも可能。タイムラインや各プロセスのステータスが色分 け表示されるため、スケジュール遅延やエラー状態をいち早く見つけ られ、納期遅れの発生リスクを軽減できます。



28 en en	単三 発送		48.0	ガントチャート
2件			表示期間 開始 🖾 2021/09/16	
				9/23(N) >
10/10/19/07 - 9100001 ECCHAPACT EMISSONS	4 d G U U B			
MARKER				
AR	4 d 6			
631	4. d ⊖			
832				
CEDMA				
- NAME NAME	4 d 0 J B 0			
MATIEX				
AK	4. c1 €			
831				
432	4. c1 ⊖			
CEANER				

ジョブ管理画面(ガントチャート形式)

Revoria One Production Cockpitの動作環境と対応機種などの最新情報については当社の公式サイトをご覧ください。

more info fujifilm.com/fb/product/software/rev_prod_cockpit

FUJ!FILM

富士フイルム ビシネス イノベーション株式会社 〒107-0052 東京都港区赤坂9-7-3

合があります。※お話の内容を正確に把握するため、また後に対 応状況を確認するため、通話を録音させていただくことがあります。

印刷機/加工機の稼働状況

各印刷機/加工機の生産計画と実績のギャップを、リアルタイムに表 示します。1日分としてスケジューリングされているジョブの進捗率 と生産余力時間を一目で確認でき、随時、余力のある機器にジョブ を振り直すことで、工場全体の生産性をさらに高めます。



印刷機/後加工機のステータス画面

製造原価の見える化

Revoria One Production Cockpitは、製品ごとに異なる工程を ワークフローテンプレートとして構築できます。各工程に変動費、 固定費を設定することが可能で、材料費、送料とあわせて、ジョブ 処理前にコスト見積を行えます。テンプレートを切り替えて、異な る工程で制作した場合のコストも簡単に算出でき、ジョブの採算性 向上に役立ちます。

実績の集計/分析

処理した実績データを簡易的に集計してビジュアル的に表示するこ とが可能です。ログをExcel形式でエクスポートすることもできお客 様が任意でデータを編集・集計したり、BIツールと連携させて分析 することで、コスト/マシン稼働率/トラブル要因/工場稼働率等の生 産状況を可視化でき、経営判断を支える情報として活用できます。



簡易集計/分析(ダッシュボード)

この商品に対するお問い合わせは、下記の営業担当へ…

●記載内容及び商品の仕様、外観等は改良のため、予告なく変更する場合があります。また、商品の色調はフィルム、印刷インクの性質 上、実際の色とは異なってみえる場合がありますので、あらかじめご了承ください。 ●FUJIFILM、およびFUJIFILM ロゴは、富士フイルム 株式会社の登録商標または商標です。 ●Revoria One、Revoria Oneロゴ、Production Cockpitは、富士フイルムビジネスイノベー ション株式会社の登録商標または商標です。●その他の社名、または商品名等は、それぞれ各社の商標、または登録商標です。

この印刷物は環境に配慮した用紙を使用しています。この印刷物の内容は2022年11月現在のものです。 DGE-1437 2111-1